

Утверждаю:

Директор КГБПОУ «Техникум горных разработок имени В.П. Астафьева»

Л.В. Данилович

15 июня 2017г



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

КГБПОУ «Техникум горных разработок имени В.П.Астафьева п.Ирша
для профессиональной подготовки рабочих из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья

№	
Код профессии	19727
Профессия	Штукатур
Профессия по классификатору	Штукатур
Срок обучения	1 год 10 месяцев
Форма обучения	очная

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Учебный план для подготовки обучающихся по профессии «Штукатур» из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья.

Срок обучения – 1год 10месяцев.

Уровень квалификации: 2 разряд.

Учебный план составлен на основе Модели учебного плана для профессиональной подготовки лиц, не имеющих основного общего образования, разработанной учебно-методическим кабинетом Государственного Федерального учреждения Министерства труда и социального развития РФ в 2001г. И согласованной с Управлением начального профессионального образования Минобразования России(4января 2001г.).

Начало учебного процесса с 1-го сентября и заканчиваются на 2-м курсе 28 июня.

Графиком учебного процесса регламентируется чередование теоретического и производственного обучения. Обязательная нагрузка в неделю на теоретических и практических занятиях – 30-33 часа с учетом групповых и индивидуальных консультаций в количестве 130 часов, экзамены – 6 часов.

. Учебным планом предусмотрены факультативные занятия - два часа в неделю.

В тематические планы изучаемых дисциплин могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость усвоения и выполнения требований безопасности труда.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

По завершению обучения обучающиеся должны самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой.

По дисциплинам, по которым не предусмотрены экзамены, формой контроля является зачет в устной или письменной форме, тестирование или другие формы зачетов по решению МК. Зачет проводится за счет времени отведенного на дисциплину.

Профессиональная подготовка обучающихся завершается сдачей квалификационного экзамена, на проведение которого отводится 12 часов за счет производственного обучения. Квалифицированный экзамен включает практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований.

Квалификационный экзамен проводится в установленном порядке квалификационной комиссией, создаваемой в соответствии с действующими нормативными актами.

При успешной сдаче экзаменов, обучающимся выдается свидетельство установленного образца и присваивается второй начальный разряд по изучаемой профессии.

3. План учебного процесса
Профессия «Штукатур»

№ п/п	Циклы, курсы, дисциплины	Экза- мены	Всего	1 курс			Всего 1курс	2 курс				Всего 2курс
				17н	20н	2н		17н	8н	13н	1н	
А	Обязательное обучение		2284				1142					1142
1	Общеобразовательная подготовка		190				74					116
1.1	Основы трудового законодательства		16					16/2				16
1.2	Этика и психология общения		34					34/2				34
1.3	Охрана окружающей среды		16					16/2				16
1.4	Физическая культура		124	34/2	40/2		74	34/2	16/2			50
2	Профессиональная подготовка		2094				1068					1026
2.1	Общепрофессиональный курс		70				54					16
2.1.1	Экономика отрасли и предприятия		16					16/2				16
2.1.2	Материаловедение		54	34/2	20/1		54					
2.2	Базовый курс		172				88					84
2.2.1	Специальная технология	2	172	68/4	20/1		88	68/4	16/2			84
2.3	Специальный курс		1704				846					858
2.3.1.	Производственное обучение		1314	306/18	480/24	60/30	846	306/18	144/18		18	468
2.3.2	Производственная практика		390							390		390
	Групповые и индивидуальные консультации		130	2	2	3	80	2	2			50
	Квалификационные экзамены		12								12	12
	Экзамены		6									6
Б	Факультативные занятия:		124	2	2		74	2	2			50
	Русский язык		40		20/2		40					
	Жизнь и творчество В.П. Астафьева		34	34/2			34					
	Основы нравственности		50					34/2	16/2			50
	ИТОГО (А+Б):		2408	30	32	33	1216	30	32	30	30	1192